

# 中国平煤神马集团尼龙科技有限公司 环己醇装置提质增效技术改造 建设项目竣工验收环保设施调试公示

中国平煤神马集团尼龙科技有限公司环己醇装置提质增效技术改造位于平顶山尼龙新材料产业集聚区。项目主体工程及环保设施已基本建设完成，环保设施进入调试阶段，现将项目环保设施建设情况向相邻企业和周边群众公示如下：

## 一、项目基本情况

中国平煤神马集团尼龙科技有限公司环己醇装置提质增效技术改造位于平顶山尼龙新材料产业集聚区，在原批复的 25t/a 精己二酸项目一期工程中 15t/a 环己醇装置现有场地进行技术改造，不新增用地，本项目采用生产工艺、原料与原环己醇装置一致，增加少量设备、设施、储罐，工程供水、循环冷却水、供电、供汽等公用工程均依托现有工程。目前工程已完工，装置规模：环己醇产品将由 15 万 t/a 增至 25 万 t/a，副产品环己烷将由 2.47 万 t/a 增至 4.12 万 t/a。

## 二、主要污染防治措施及生态环境保护措施

### A、废水处理措施为：

环己醇产生废水主要为脱水塔、环己烷/环己烯水洗塔以及水合反应器产生的含油废水，全部进入环己醇装置含油废水处理系统；项目人员由现有人员调配，不新增生活污水量。

含油废水经废水总管排至化学污水罐，经泵加压送至废水槽进行油水分离，分离出的废水加热后送入现有油气提塔系统，该系统可以满足本次工程建成后需求，不需新增设备，从塔顶馏出含有油相的水，经油水分离出的油相返回化学污水罐，水相收集后与塔底废水合并送至厂内一期污水处理站。

### B、废气处理措施为：

苯加氢工艺尾气及环己烷加氢处理工艺尾气主要成分为未完全反应的 H<sub>2</sub> 以及少量物料苯、环己烯、环己烷等，两者合并收集处理，全部作为燃料气综合利用。环己醇装置的中间罐排气及工艺尾气等均采取两级冷凝（水冷+深冷）回

收处理后进入厂内地面火炬燃烧处理。

C、噪声治理措施为：

本项目主要各高噪声设备各类泵、风机、压缩机、冷却塔等，拟安装基础减震垫、消声器，采取以上措施后，经距离衰减、绿化降噪后，工程四周厂界能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准要求，厂界噪声可以达标排放。对周边环境影响较小。

D、固废处理措施为：

本次工程不新增员工，因此不新增生活垃圾。所产生的固体废物均属于危险废物。

本次工程生产过程中产生的危险废物部分能够出售给其他企业进行综合利用，因此其暂存、外运过程按照危险废物进行管理，出售后综合利用时豁免，不按照危险废物进行管理。其他不能够综合利用的危险废物在厂区危废暂存间进行暂存，定期交由具有处理资质的单位处理。本项目固体废物均能得到安全、合理处置，不会对环境造成不利影响。

即日起，公众可以电话、信函、邮件或其他方式，向我单位咨询相关信息，并提出有关意见和建议。

建设单位：中国平煤神马集团尼龙科技有限公司

联系地址：平顶山尼龙新材料产业集聚区

联系电话：13949458406

中国平煤神马集团尼龙科技有限公司

2021年12月5日

